



MANUAL DE INSTRUCCIONES

CARETA DIGITAL PARA SOLDAR

MODELO: CD-03



PRESENTACIÓN

La careta digital para soldar FASCY de oscurecimiento automático está diseñada para proteger los ojos y el rostro de chispas, salpicaduras y las radiaciones nocivas en condiciones normales de soldadura. Los filtros de auto-oscurecimiento cambian automáticamente del estado oscuro al estado transparente, cuando el arco desaparece. Recomendado para herrerías, metalúrgicas e industrias en general.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE VISIÓN:	92x42mm
DIMENSION DEL FILTRO:	110x90x9mm
ALIMENTACIÓN:	Células solares
CONTROL DE SENSIBILIDAD:	Automático
CRISTAL LCD:	2
ESTADO LUMINOSO:	DIN 4
OSCURECIMIENTO:	DIN 9-13
PROTECCIÓN UV / IR:	DIN 16
SENSOR DE ARCO:	2
TIEMPO DE ACTIVACIÓN:	1 – 25000s
TIEMPO DE RECUPERACIÓN AUTOMÁTICA:	0.2 – 0.5s

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

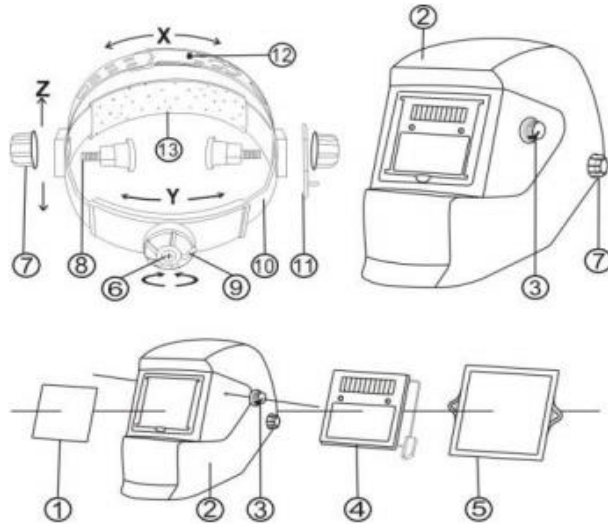
- a) La careta con filtro de oscurecimiento automático no es adecuada para la soldadura por láser y soldadura de oxiacetilénico.
- b) Nunca coloque la careta sobre una superficie caliente.
- c) No intente abrir ni manipular el filtro de oscurecimiento automático.
- d) Esta careta no protegerá contra artefactos explosivos o líquidos corrosivos.
- e) No realice ninguna modificación, ya sea del filtro o del soporte, a menos que se especifique en este manual.
- f) En caso de que este casco no se oscurece al chocar contra un arco, deje la soldadura inmediatamente y póngase en contacto con servicio técnico.
- g) No exponga la careta a la lluvia, condiciones húmedas y suciedad.

CARACTERÍSTICAS DE LA CARETA

- a) Ajuste el tiempo de oscuro a claro, el operador puede variar el tiempo del filtro para volver al estado claro.
- b) La careta utiliza celda solar de alto rendimiento como fuente de alimentación y Baterías de litio de 3V como respaldo de energía. En condiciones normales de soldadura, los usuarios pueden esperar que la batería tenga una vida útil de más de 5000 horas.
- c) Sombra variable (DIN) de la norma DIN 9 a 13 (variable de sombra).
- d) El ultra alto rendimiento del filtro UV de oscurecimiento automático IR proporcionan una protección completa para los ojos y la cara contra la radiación, durante todo el proceso de soldadura, incluso en el estado de luz. El nivel de protección UV / IR es de hasta 16 (DIN) en todo momento. Esto hace que el operador se sienta cómodo durante el trabajo de soldadura.

PARTES DE LA CARETA

1. Placa de cubierta frontal
2. Carcasa
3. Perilla de ajuste DIN
4. Filtro automático
5. Soporte del filtro
6. Anillo de seguridad
7. Tuerca de plástico
8. Tornillo de enlace
9. Tuerca de ajuste
10. Soporte para la cabeza
11. Placa de inclinación
12. Pin de seguridad



CONSEJOS DE OPERACIÓN

- a) Retire las películas protectoras internas y externas del filtro.
- b) Compruebe que los sensores de arco estén limpios y no bloqueados por polvo.
- c) Compruebe la fijación de la banda de la cabeza antes de cada uso.
- d) Inspeccione todas las piezas en busca de signos de desgaste o daño. Cualquier componente rayado, doblado, etc., deben sustituirse inmediatamente antes de usar de nuevo para evitar lesiones personales graves.
- e) Seleccione el número de sombra DIN, se requiere con el giro de una perilla sombra (ver la Guía de Sombra).
- f) Ajuste la careta lo más bajo posible en la cabeza y cerca del rostro.
- g) El número de sombra se puede ajustar manualmente entre DIN 9-13. Seleccione un número de sombra girando la perilla de sombra hasta que la flecha indique el ajuste.
- h) Utilice la siguiente tabla para seleccionar el ajuste de control de matiz apropiado basado en el proceso de soldadura.

TABLA GUÍA

TIPO DE SOLDADURA	ARC CORRIENTE (amperes)												
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
SMAW					9	10	11		12		13	14	
MIG pesado							10	11	12	13	14		
MIG liviano							10	11	12	13	14	15	
TIG . GTAW			9	10	11	12	13	14					
MAG/CO2					10	11	12	13	14	15			
SAW							10	11	12	13	14	15	
PAC							11	12	13				
PAW		8	9	10	11	12	13	14	15				

SAW: Soldadura con arco metálico protegido

MIG pesado: Para metales pesados

MIG liviano: De aleaciones ligeras

TIG. GTAW: Soldadura con arco de tungsteno

SAW: Soldadura de arco semiautomática protegida

PAW: Corte por arco de plasma

LUEGO DE LA OPERACIÓN

- a) Limpie las placas del filtro y la carcasa de la careta con un paño suave con detergente neutro.
- b) Reemplace la placa de protección periódicamente.
- c) No sumergir en agua o cualquier otro líquido. Nunca utilice abrasivos, disolventes o limpiadores a base de petróleo.
- d) Guarde en un lugar seco y lejos del alcance de los niños.

Reparación

La reparación deberá realizarse en un servicio técnico autorizado para los productos **FASCY** utilizando solo repuestos originales, esto garantizará la seguridad del producto.

TERMINO DE GARANTÍA

PLAZO Y COMPROBACION DE LA GARANTÍA

1. Los productos **FASCY** han sido rigurosamente testados por la empresa y cuenta con garantía contra defectos originado de fabricación por un periodo de **UN AÑO** a partir de la fecha de compra del **PRIMER CONSUMIDOR**.

2. Para la comprobación de este plazo, el consumidor deberá presentar la Tarjeta de Garantía debidamente completada y el comprobante de compra.

EXCLUSION DE GARANTÍA

1. Partes desgastadas por el uso normal del producto.
2. Los daños causados por accidentes, abuso o mala utilización.
3. Los productos que no cuentan con la etiqueta de seguridad o etiqueta violada.
4. Los productos que hayan sido reparados por servicio técnico no autorizado.
5. Los productos que hayan sido modificados total o parcialmente.

La empresa se reserva el derecho de dar explicación sobre la garantía.